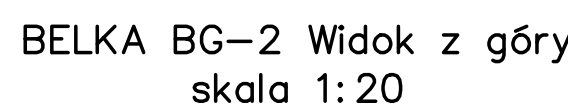
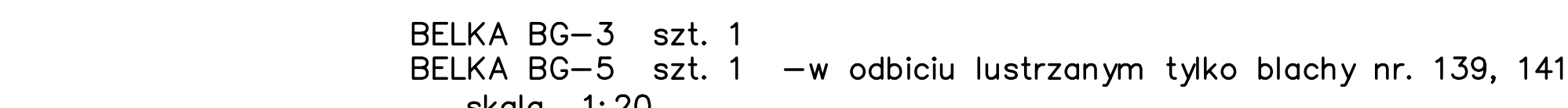
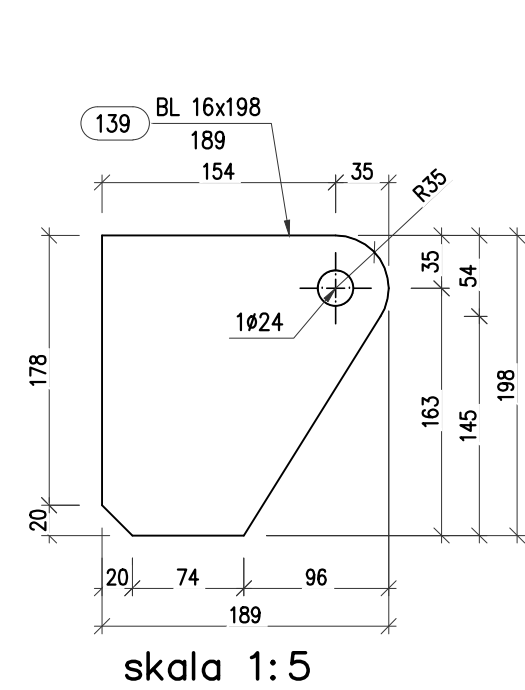
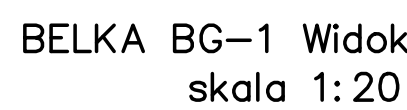
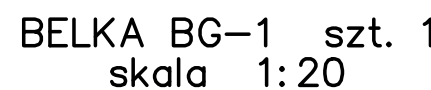


1. Wymiary oraz poziomy podano w mm.
2. Rozprawy techniczne z projektami architektonicznym i branżowymi.
3. Nieleży rysować nie stanowi podstawy do wykonania konstrukcji, należy opracować projekt warsztatowy.
4. Klasyfikacja konstrukcji według PN-B-06200:2002;
- KLASA 2 – wymagania podwyższone.
5. Kształtowniki wadzone na zgodzie zgodnie z PN-EN 10025.
6. Kształtowniki wadzone na zgodzie zgodnie na gorąco zgodnie z PN-EN 10210.
7. Konstrukcję wykonać ze stali S355.
8. Połączenia na śruby klasy 8.8(8).
9. Wszystkie niepisane spisy wykonano:
 - a) czołowe na pełną grubość cieńszego elementu
 - b) podchwytno wykonać gr. $a=0,7$ cieńszego elementu.
10. Stylki spawane poddane kontroli zgodnie z PN-EN 12062.

[illegible][illegible][illegible]