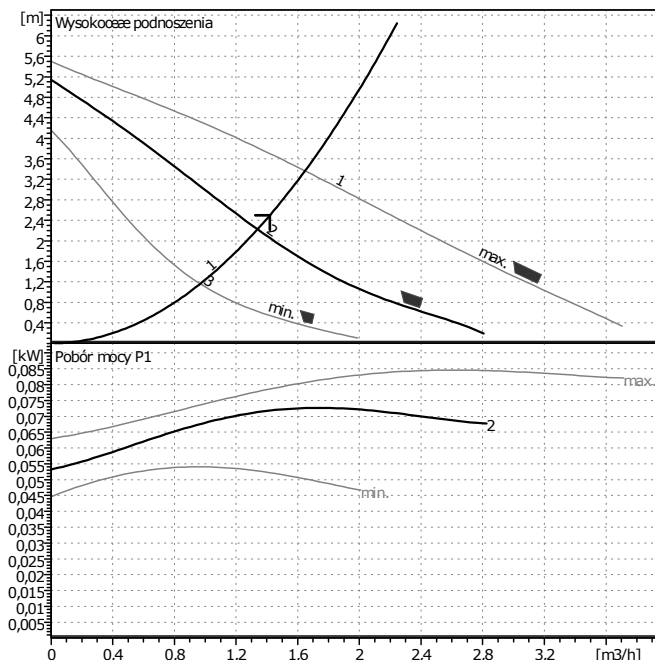


Klient
Klient nr
Partner rozmów
Opracowujący

Projekt
Projekt nr KN2RKW2
Poz. Nr
Miejsce montażu
Data 01.07.2011

Strona 1 / 1



Dane wyjściowe doboru

Przepływ	1,42 m³/h
Wysokość podnoszenia	2,5 m
Przepływ	Glikol propylenowy (38)
Temperatura płynu	3,5 °C
Gęstość	1,043 kg/dm³
Lepkość kinematyczna	9,921 mm²/s
Ciśnienie pary	0,1 bar

Dane pompy

Producent	WILO
Typ	Star-RS 25/6
Rodzaj urządzenia	Pojedyncza pompa
Rodzaj pracy	1
Stopień ciśn. znamionowe	PN10
Minimalna temperat. płynu	10 °C
Maksymalna temp. płynu	110 °C

Dane hydrauliczne (Punkt pracy)

Przepływ	1,34 m³/h
Wysokość podnoszenia	2,22 m
Pobór mocy P1	0,0713 kW

Minimalne ciśn. na dopływie

Temperatura	50	95	110			°C
Minimalne ciśn. na dopływie	0,5	3	10			m

Materiały/uszczelki

Korpus	EN-GJL-200
Wał	X 40 Cr 13
Wimik	Polipropylen
Łożysko	Grafit

Wymiary

	mm						
a	33	I4	79				
b1	100	I0	180				
b2	92,5	I1	97				
b3	54	I3	90				
b4	76						

Strona ssąca	Rp 1/G 1 1/2 / PN10
Strona tłoczna	Rp 1/G 1 1/2 / PN10
Masa	2,4 kg

Dane silnika

Klasa energetyczna	C
Moc znamionowa P2	39 W
Pobór mocy P1	85 W
Prędkość obr. znamion.	2550 1/min
Napięcie znamionowe	1~ 230 V, 50 Hz
Maksymalny pobór prądu	0,37 A
Stopień ochrony	IP 44
Dopuszczalna tolerancja napięcia +/-	10%

Nr Art. Wersja standardowa: 4032956

