



1. Wymiary oraz poziomy podano w mm.
2. Rozpatrywać łącznie z projektami architektonicznym i branżowymi.
3. Niniejszy rysunek nie stanowi podstawy do wykonania konstrukcji, należy opracować projekt warsztatowy.
4. Klasyfikacja konstrukcji według PN-B-06200: 2002; KLASA 2 – wytrzymałość podwyższona.
5. Kształtowniki walcowane na gorąco zgodnie z PN-EN 10025.
6. Kształtowniki zamknięte walcowane na gorąco zgodnie z PN-EN 10210.
7. Konstrukcję wykonać ze stali S235.
8. Połączenia na śruby klasy 8.8.
9. Wszystkie łączenia spłany wykonać:
  - a) czlowe na pełną grubość cieńszego elementu
  - b) podcinowe wykonać gr.  $a=0,7$  cieńszego elementu.
10. Styki spawane poddać kontroli zgodnie z PN-EN 12062.
11. Elementy stalowe oczyścić do Sa2,5 oraz zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez ocynkowanie ogniowe.
12. Przed rozpoczęciem montażu należy wykonać opatent geodezyjny określający użytkowanie i rzędne wysokości wszystkich punktów konstrukcji oraz oznaczyć na podporach ustalone pozycje montażowe słupów.
13. Wprzypadku stwierdzenia nieścisłości w ustawieniu słupów  $>20\text{mm}$  w stosunku do osi słupów nośnych IV piętra – należy skonsultować się z projektantem.
14. Poł kość podłogi betonowej wykonać podłogę o gr.  $30\text{mm}$ .
15. z betonu drobnziarnistego klasy C30/37.
16. Montaż elementów HILTI wykonano zgodnie ze specyfikacją oraz wytycznymi producenta.